

NOMBRE: ANDRÉS ALBERTO MARTÍNEZ VALLES
NÚMERO DE CONTACTO: +56-996667074 / +56-226737141
CORREO ELECTRÓNICO: andresmartinezvalles@gmail.com
PROFESIÓN: INGENIERO QUÍMICO ESPECIALISTA DE PROCESOS
RUN: 25.598.741-0

EXTRACTO PROFESIONAL

Ingeniero Químico de Procesos con más de 10 años de experiencia en el desarrollo de proyectos de ingeniería conceptual, básica y detalle para la industria petrolera, petroquímica, refinería, gas, almacenamiento y transporte de sólidos y alimentos.

ESTUDIOS REALIZADOS

Institución: Universidad Rafael Urdaneta **Nov. 2002 – Abr.2006**
Título Obtenido: Ingeniero Químico de Procesos

EXPERIENCIA LABORAL

BARAN CHILE SpA, Chile, Santiago. **Ago. 2016 – Feb.2017**
Ingeniero Químico Especialista en Procesos.
- Elaboración de Ofertas y Licitaciones Técnicas
- Coordinación y revisión de documentos del área de Procesos.
- Análisis de recomendaciones desarrolladas durante HAZOP para elaboración de Ingeniería Conceptual y Básica Acciones HAZOP Planta SAR. ENAP ACONCAGUA.
- Apoyo al Análisis de Criticidad y Selección de Alternativas para el Proyecto “Minimizar el uso de Turbinas de Vapor de Media a Baja Presión en Topping II”. ENAP ACONCAGUA.
- Ingeniería Básica para la Adecuación del Sistemas de Protección Contra incendio e Ingeniería Conceptual para la Instalación de Válvulas de Bloqueo de Emergencia en Equipos Rotativos Críticos en ERA. (ENAP Aconcagua).
- Ingeniería Básica Disposición de Azufre Sólido Por Rechazo en ERA. (ENAP Aconcagua).
- Ingeniería Básica para la Adecuación de Sistemas de Desaladores de Crudo asociados a la Unidad de Topping y Vacío 2 (ENAP Refinería Bio-Bio)
- Ingeniería Básica para la Adecuación del tren de calentamiento de crudo asociado a la Unidad de Topping y Vacío 1 (ENAP Refinería Aconcagua).
- Ingeniería Básica para la adecuación del circuito de Alimentación a Torre Absorbedora Primaria asociada a la unidad de FCC (ENAP Refinería Bio-Bio).

INELECTRA, Venezuela, Edo. Zulia. **Ago. 2014 – Abr.2016**

Ingeniero Químico de Procesos Semi Senior.
- Elaboración de Ofertas y Licitaciones Técnicas
- Coordinación y revisión de documentos del área de Procesos.
- Diseño integral de plantas de generación de vapor, como facilidad de superficie, para garantizar la extracción de crudo Extrapesado en los campos pertenecientes a las empresas mixtas Petrocarabobo y Petroindependencia de PDVSA.
- Soporte en el análisis de Riesgo y Operatividad (HAZOP) para el Sistema de Generación de Vapor desarrollado para las empresas mixtas Petrocarabobo y Petroindependencia.
- Revisor de Ingenierías (QA/QC).

Marshall&Asociados, Venezuela, Edo. Zulia.

Jun. 2012 – Ago.2014

Ingeniero Químico de Procesos Semi Senior.

- Elaboración de Ofertas y Licitaciones Técnicas
- Coordinación y revisión de documentos del área de Procesos.
- Desarrollo ingeniería conceptual y básica para la adecuación y diseño de una planta de producción de gel de sábila, un centro de impregnación de madera y módulos de producción de almidón modificado con fines agroindustriales y petroleros para la empresa PDVSA Agrícola.
- Soporte en el análisis de Riesgo y Operatividad (HAZOP) para el Sistema de producción de almidón modificado desarrollado para la empresa PDVSA Agrícola.
- Desarrollo de la Ingeniería Básica para el diseño de dos (02) Esferas de almacenamiento de GLP y equipos asociados, con fines garantizar el almacenamiento de la creciente demanda en el país. (Empresa PDVSA Gas).
- Soporte en el análisis de Riesgo y Operatividad (HAZOP) para el Sistema de almacenamiento de GLP desarrollado para la empresa PDVSA Gas.

INCOSTAS, Venezuela, Edo. Zulia.

Mar. 2010 – Jun.2012

Ingeniero Químico de Procesos Semi Senior.

- Diseño de la ingeniería básica para la adecuación de múltiples de recepción de crudo existentes a través de un nuevo diseño que permita estandarizar y automatizar las operaciones de recepción y distribución de crudo en la Estación. (Empresa Mixta Bielovenezolana).
- Diseño de la ingeniería básica para la adecuación y/o ampliación de las instalaciones existentes en el llenadero de productos blancos de Barquisimeto para la recepción, almacenamiento e inyección de etanol en línea para la entrega de gasolinas formuladas con etanol. (PDVSA)
- Diseño de la ingeniería básica para una red de suministro y distribución de Gas doméstico en el municipio Rosario de Perijá / La Villa Del Rosario. (Alcaldía Bolivariana Rosario de Perijá). Para este diseño se contempla la medición, transporte y regulación.
- Diseño de la ingeniería básica para Adecuación de un Sistema de alivio y recolección de vapores generados por sobrepresión en tanques de almacenamiento de LGN. (Planta de Fraccionamiento Bajo Grande / PDVSA Gas).
- Diseño de un sistema de separación sólido – líquido (Desarenadores de crudo) para la remoción de sedimentos (arena) contenida en el crudo perteneciente a las segregaciones Bachaquero Pesado (BH) y Sur Mediano Sur (SMS), con la finalidad de garantizar la integridad mecánica de los oleoductos y la confiabilidad operacional de los mismos.(PDVSA)
- Adecuación del Sistema Contra Incendio Estación de Flujo “A” de Mara (PDVSA).

PCI Ingenieros Consultores, Venezuela, Edo. Zulia.

Jul. 2008 – Mar.2010

Ingeniero Químico de Procesos Junior.

- Diseño del sistemas de transporte neumático en fase densa para la distribución y almacenamiento de alúmina de desecho (POLINTER).
- Diseño del sistema de recepción, almacenaje y distribución de combustible líquido para alimentar Unidades Turbogeneradoras de Ciclos Combinados y Equipos Auxiliares de generación de potencia (CORPOELEC).
- Evaluación y rehabilitación de los equipos asociados al sistema de tratamiento de efluentes, para el desarrollo de mejoras y propuestas que permitan obtener un óptimo y eficiente funcionamiento del proceso existente (PEQUIVEN).
- Evaluación de la disponibilidad del sistema actualmente existente, perteneciente al proceso de gas de reciclo de la unidad compresora C-206, para futuro incremento de capacidad (PROPILVEN).

COINTEIN ZULIANA, Venezuela, Edo. Zulia.

Jul. 2006 – Jul.2008

Ingeniero Químico de Procesos Junior.

- Diseño de equipos de procesos y facilidades de operación que permitan la conversión del múltiple de producción MP-92 en estación de flujo compacta (ELL-92) (PDVSA).
- Dimensionamiento de unidades compresoras que permitan compensar el incremento de capacidad del suministro de aire de instrumento en planta (Complejo Petroquímico Morón).
- Revisión y evaluación de la Ingeniería Básica propuesta para el dimensionamiento de los sistemas de recolección de efluentes y agua de lluvia en múltiples de producción de crudo, con la finalidad de ser adecuados a la Ley Penal del Ambiente (PDVSA).
- Revisión y Evaluación de la Ingeniería Básica propuesta para el diseño de equipos de proceso y facilidades de operación que permitan la conversión del múltiple de producción PM-7A en estación de flujo compacta PB-07 (PDVSA).
- Desarrollo de alternativas de diseño para la elaboración de la ingeniería conceptual del sistema contra incendio a ser instalado en la planta de fraccionamiento de Bajo Grande (PDVSA Gas).
- Levantamiento de campo e inspección de planta para la revisión y validación de Ingeniería Conceptual propuesta.
- Desarrollo y evaluación de alternativas de diseño para la elaboración de la ingeniería conceptual - básica del sistema de bombeo de drenajes de las estaciones LSJ-406 y Nueva Tasajera (PDVSA).
- Actualización de Diagramas de Tubería e Instrumentación (DTI'S) del Área 300 Perteneciente a la Planta de Fraccionamiento Bajo Grande.(Pdvsa-Gas).
- Actualización del Sistema de Parada de Emergencia del Área 500 – 600 Perteneciente a la Planta Bajo Grande. (Pdvsa – Gas).
- Soporte en el análisis de Riesgo y Operatividad para el Sistema de parada de emergencia del Área 500 y 600 de la Planta Bajo Grande.
- Adecuación de Calderas Mitchell, tipo acuotubulares de un solo paso, pertenecientes a la Subgerencia Operativa Tierra del Distrito Social Tía Juana de PDVSA Occidente, a través de la optimización de los sistemas de control y así proporcionar una producción de calor uniforme, obteniendo así una operación segura bajo las normas y estándares de diseño de ingeniería (PDVSA).

- Adecuación de calderas portátiles tipo acuotubulares de régimen continuo para generación de vapor, con la finalidad de ser instaladas en sitios cercanos a la inyección de pozos y así lograr reducir fugas y pérdidas de calor generadas por largos recorridos de tubería hacia los puntos de inyección (PDVSA).
- Soporte en el análisis de Riesgo y Operatividad (HAZOP) para el proyecto de adecuación de calderas Mitchell y calderas portátiles.
- Adecuación del múltiple de producción de crudo LM-20 para su conversión a estación de flujo compacta mediante la adición de sistemas independientes de separación, almacenamiento y bombeo, para lograr una operación eficiente y automatizada de las instalaciones (PDVSA).
- Soporte en el análisis de Riesgo y Operatividad (HAZOP) para el proyecto de adecuación de múltiple de producción LM-20 para su conversión a estación de flujo compacta.
- Instalación de Sistema de Recolección de Líquidos en Venteos de la Estación de Flujo EF-LL-34 (PDVSA).

CONOCIMIENTO Y HABILIDADES DESARROLLADAS

- Experiencia en la elaboración de ofertas y documentación técnicas
- Evaluaciones hidráulicas, cálculos de tuberías y de equipos de proceso
- Dimensionamiento para el diseño y/o rehabilitación de los siguientes sistemas: gasoductos y Poliductos (suministro, transporte y estaciones reguladoras), sistemas de generación de vapor, estaciones de inyección de Gas Lift, estaciones de flujo de crudo y gas (recibo, separación, almacenamiento y transporte), sistemas de despresurización, alivio y venteo, estaciones desarenadoras de crudo, sistemas desaladores de crudo, almacenamiento y transporte de GLP, almacenamiento y transporte de LGN, sistema de inyección de etanol en gasolina, diseño de llenaderos, suministro de combustible líquido (recibo, almacenamiento y distribución), transporte y almacenamiento de sólidos, sistemas de generación eléctrica (ciclo combinado), tratamiento de efluentes, sistemas contra incendio (SCI), sistema de suministro de aire de planta e instrumentos y sistemas de inyección de químicos.
- Experiencia en la elaboración de diagramas de flujo de proceso (PFDs), diagramas de tuberías e instrumentación (P&ID) diagramas de bloque de procesos (DBP), diagramas de servicios, balances de masa y de energía, elaboración de bases de diseño, elaboración de documentos de soporte de decisión (DSD2), descripciones de procesos, filosofías de control y operación, manuales de operación, lista de líneas, lista de equipos, lista de instrumentos, lista de puntos de interconexión, hojas de datos de procesos, levantamiento de información en plantas, estudio de riesgo y operatividad (HAZOP), manejo de Normas Internacionales y nacionales (Shell DEPs Chevron Gray Manuals, API, NFPA, PIPE, COVENIN, entre otros).
- Conocimiento Avanzado en Simulación de Procesos (Hysys, Aspen Plus, Proll, PIPEPHASE, In-Plant).
- Conocimiento Intermedio, a nivel de procesos, en Autocad

CURSOS

- Simulación De Procesos Básicos (Simuladores Proll, PIPEPHASE, Hysys y Aspen Plus)
Realizado por la Facultad de Ingeniería de la Universidad del Zulia
Duración: 40 Horas

- Simulación De Procesos de Refinería Avanzados (Simuladores Proll, PIPEPHASE y Hysys)
Realizado por INELECTRA SACA / SIMCI / Schneider Electric
Duración: 24 Horas

- Inducción al Sistema de Gestión de la Calidad
Realizado por PCI Ingenieros Consultores S.A
Duración: 1 Horas

- Fundamentos de Grecia de Proyectos
Realizado por PCI Ingenieros Consultores S.A
Duración: 4 Horas

IDIOMAS

Inglés

Escrito: Avanzado

Lectura: Avanzado

Oral: Intermedio

REFERENCIA PROFESIONAL

- Gonzalo Febres
Ingeniero Químico Senior de Procesos
Telf: +56994894716

- Lenin Salazar
Ingeniero Especialista de Instrumentación y Control
Telf: +56930167539

- José Cansino
Ingeniero Senior de Instrumentación y Control
Telf: +56983366748